



Objectif : pratiquer la maintenance de 1^{er} niveau.

Nom : _____
Date : ____ / ____ / 20 ____

I - LA MAINTENANCE DE 1^{ER} NIVEAU

La maintenance de 1^{er} niveau c'est :

- réaliser toutes les interventions simples sans démontage ou ouverture de l'équipement,
- faire le niveau de lubrifiant en utilisant de l'huile de coupe, dont la fiche technique est donnée ci-dessous :



SEMISYNTH HS

HUILE DE COUPE SEMI-SYNETHIQUE SOLUBLE POLYVALENTE

- ⊗ Excellent pouvoir lubrifiant.
- ⊗ Bio-stable : contient des biocides pour contrer le développement des bactéries et moisissures.
- ⊗ Les additifs anticorrosion assurent une excellente protection des pièces et des machines d'usinage.
- ⊗ Formation très restreinte de mousse, convient pour systèmes avec une pression supérieure à 30 bars.
- ⊗ Compatible même avec les eaux dures.
- ⊗ Formulation exempte de chlore, de bore et de formaldéhyde.
- ⊗ Utilisable sur la fonte et les aciers alliés.

Convient pour les activités de fraisage, de forage et de meulage, de sciage...

APPLICATION

▷ **PRÉPARATION DU BAIN** : afin d'avoir un résultat optimum, vidanger et retirer les dépôts adhérents aux parois du réservoir et à la crépine d'aspiration. Nettoyer le réservoir et l'ensemble du système d'arrosage avec un nettoyant ZEP, rincer à l'eau claire et désinfecter avec une solution désinfectante ZEP. Bien rincer à nouveau avec de l'eau claire.

▷ **PRÉPARATION DE LA SOLUTION** : Ajouter lentement le produit à l'eau en mélangeant avec force. Une émulsion transparente va apparaître.

Concentration selon l'usage :

- Pour les activités légères de meulage et d'usinage : 4 %.
- Pour les activités moyennes de forage : 5%.
- Pour les travaux de coupe et de sciage : 7%.

CARACTÉRISTIQUES

Forme : liquide.
Couleur : ambre.
Densité : 0,99.
pH à 5 % : 9,8.
Facteur réfractométrique : 1,80.

CONTRÔLE DES BAINS

Utiliser un Refractomètre Zeiss. Faire le blanc avec de l'eau distillée en ajustant la valeur à 0° bx. Prendre ensuite la mesure d'un échantillon de l'émulsion utilisée. La concentration en produit est obtenue en multipliant le degré Brix par 1,80.

CONDITIONS D'EMPLOI

Ne convient pas pour l'usage du titane, du magnésium. Ne pas mélanger avec un autre lubrifiant ou une autre huile. Vérifier la vitesse de coupe des machines-outils en fonction de l'utilisation. Craint le gel, conserver à des températures entre 5 °C et 40 °C. Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.

D2752-0217



- faire le niveau d'huile de glissière, dont la fiche technique est donnée ci-dessous :



GLISSIERE C 68

LUBRIFIANT HAUTE PERFORMANCE SPECIAL GLISSIERES ET ENGRENAGES DE MACHINES OUTILS

Élimine les frictions et le phénomène de stick-slip, assure un glissement régulier.
Excellentes propriétés de désémulsion et de séparation de l'eau : particulièrement adapté dans les ateliers où des fluides d'usinage aqueux sont utilisés. Ne forme pas de mousse.
Propriétés anti-usure, anti-corrosion et extrême pression, résiste à l'hydrolyse et aux contraintes thermiques.
Formule sans cendre, améliore la durée de vie des machines.
Parfaite neutralité vis-à-vis de tous les métaux et élastomères des installations.
Sans phosphore, ne contamine pas les fluides d'usinage aqueux.
Adapté à toutes les glissières métalliques et aux glissières synthétiques.
Spécifications : Cincinnati Machine P47, General Motors LS2.

APPLICATION

Lubrification de glissières de machines-outils (tours, rectifieuses, cames, mécanismes à griffes, colonnes de presses, mécaniques à injecter et à mouler). Adapté aux machines équipées de déshuileurs à disque, à bande ou à coalescence.
Lubrification des réducteurs à vis peu chargés.

CONDITIONS D'EMPLOI

Avant utilisation, vérifier les préconisations du constructeur de la machine.
Se reporter aux précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

CARACTERISTIQUES

Grade ISO : 68.
Densité à 15 °C (NF T 60-101) : 0,878 environ.
Viscosité cinématique à 40 °C : 68 mm²/s (cSt).
Point éclair vase clos : >200 °C.
Corrosion cuivre (100 °C, 3h, ASTM D130) : 1B.
Timken OK Load (ASTM D2782) : 18,14 kg.

- maintenir son poste de travail en bon état de rangement et de propreté :

- * tous les outils et outillage doivent être rangés à leur place,
- * aucun copeau ne doit être visible : passer le balai et ramasser avec une pelle,
(passer le balai autour de son poste de travail dans un rayon suffisant relève de la maintenance de premier niveau et non du travail d'un personnel d'entretien extérieur),
- * pas de flaque de lubrifiant au sol : utiliser de la sciure de bois.