

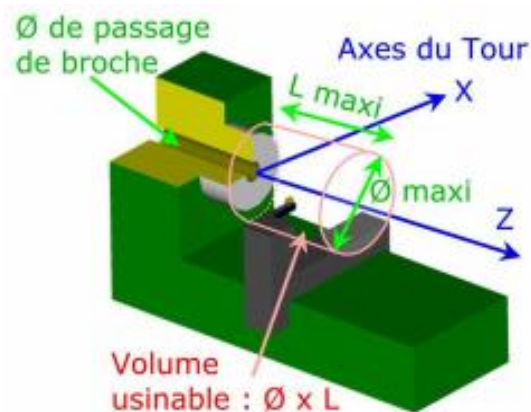
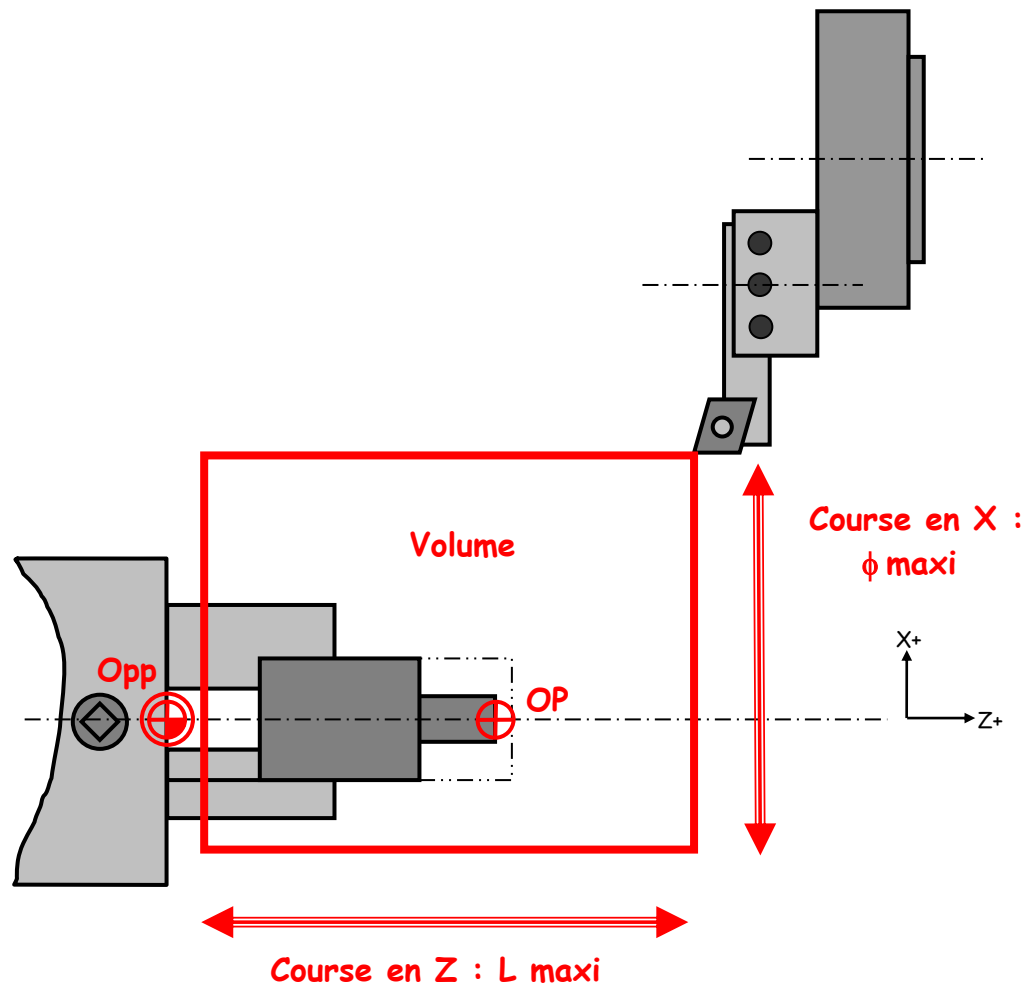
## I- COURSES ET VOLUME D'UNE MOCN

### I.1- Définitions

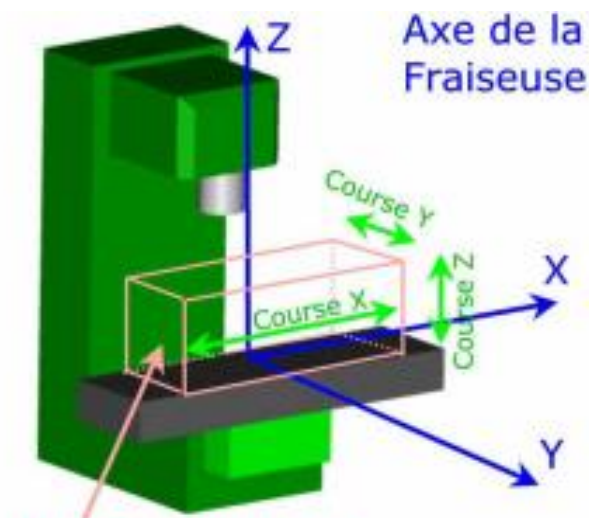
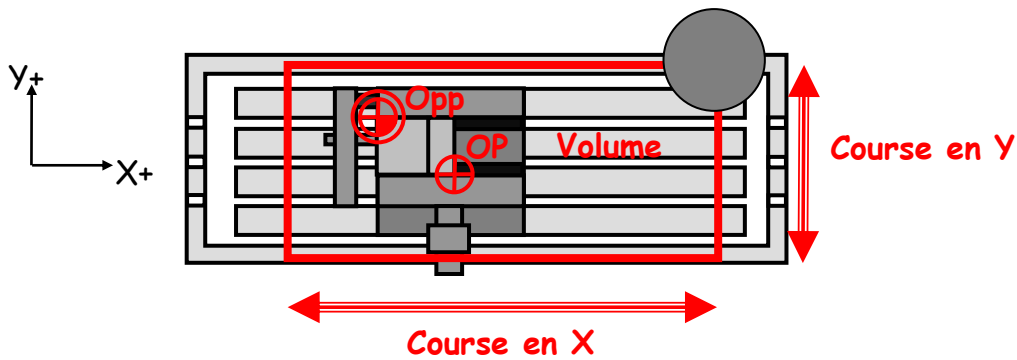
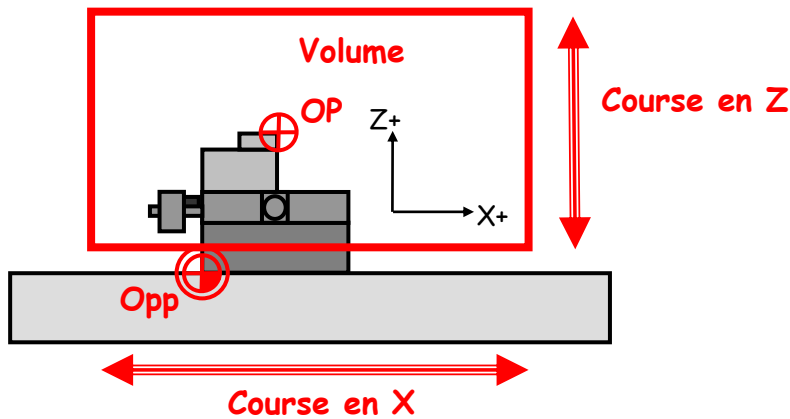
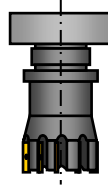
La course d'une machine-outil à commande numérique correspond aux **déplacements maximums** des différents axes.

Le volume correspond à l'espace dans lequel peut se déplacer l'outil ou la pièce.

Cas du tournage :



### Cas du fraisage :



Volume usinable :  
Courses  $X * Y * Z$

**II- COURSES DES MOCN DE L'ATELIER****Tours :**

Courses	MOCN	Rosilio	Somab 250	Somab 400
Course transversale X		165 mm	160 mm	220 mm
Course longitudinale Z		400 mm	500 mm	974 mm

**Centre d'usinage :**

Courses	MOCN	Haas	Cincinnati	Centromab
Course longitudinale X		510 mm	450 mm	510 mm
Course transversale Y		405 mm	400 mm	405 mm
Course verticale Z		510 mm	400 mm	510 mm