



LP Don Bosco

Equipe de Bac Pro
Technicien d'Usinage

Page 1 sur 6

TD N°1
Architecture des MOCN

CI1 :
Les machines-outils à
commande numérique
(architecture, typologie,
cinématique)

Travail demandé :

MACHINE N°1

1) A propos de la machine ci-dessous, rayer les mentions inutiles :

- C'est une fraiseuse à commande numérique.
- C'est un tour à commande numérique.
- C'est un centre d'usinage.

2) Retrouver les différents axes, pièces et ensembles constituant la machine-outil et indiquer les numéros correspondants :

Exemple : 2 Axe Y

Axe X Axe Z Broche Chariot longitudinal

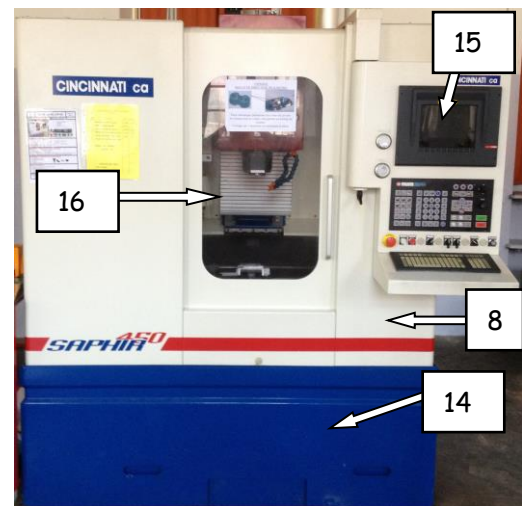
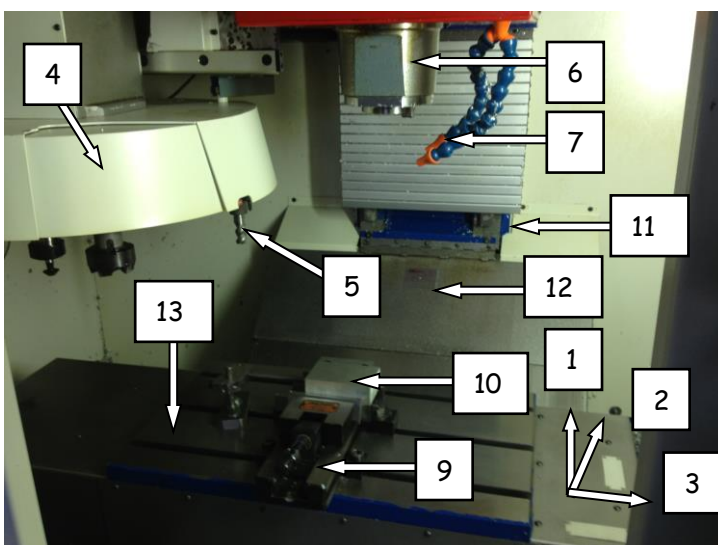
Outil Pièce Carter de sécurité Chariot transversal

Bâti Arrosage Magasin (changeur d'outil)

Etau Chariot vertical

Directeur de commande numérique

Bac à lubrifiant





LP Don Bosco

Equipe de Bac Pro
Technicien d'Usinage

Page 2 sur 6

TD N°1
Architecture des MOCN

CI1 :
Les machines-outils à
commande numérique
(architecture, typologie,
cinématique)

MACHINE N°2

1) A propos de la machine ci-dessous, rayer les mentions inutiles :

- C'est un tour à commande numérique.
- C'est une fraiseuse à commande numérique.
- C'est un centre d'usinage.

2) Retrouver les différents axes, pièces et ensembles constituant la machine-outil et indiquer les numéros correspondants :

Exemple : 1 Axe X

Axe Y Axe Z Broche Chariot longitudinal

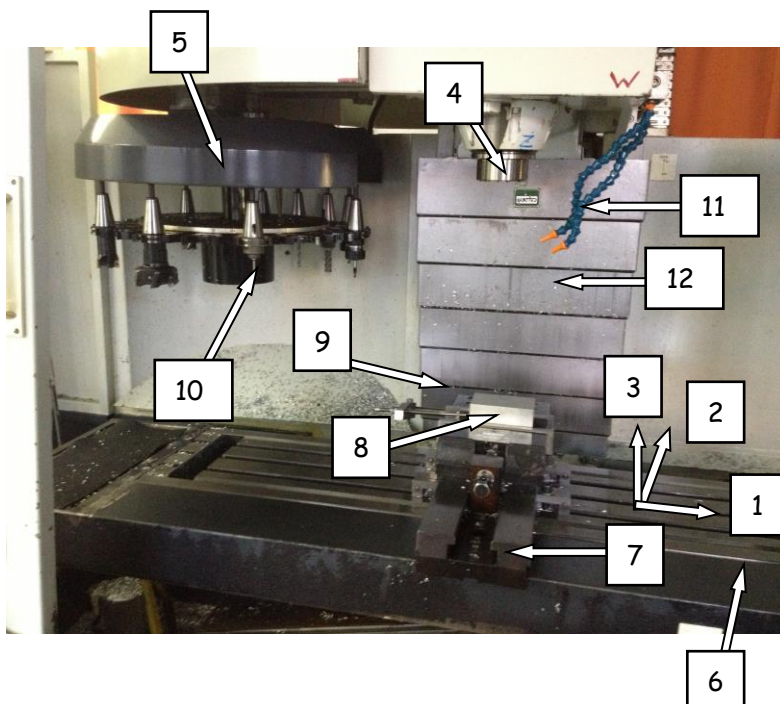
Outil Pièce Carter de sécurité Chariot transversal

Bâti Chariot vertical

Directeur de commande numérique

Etau Magasin

Arrosage



MACHINE N°3

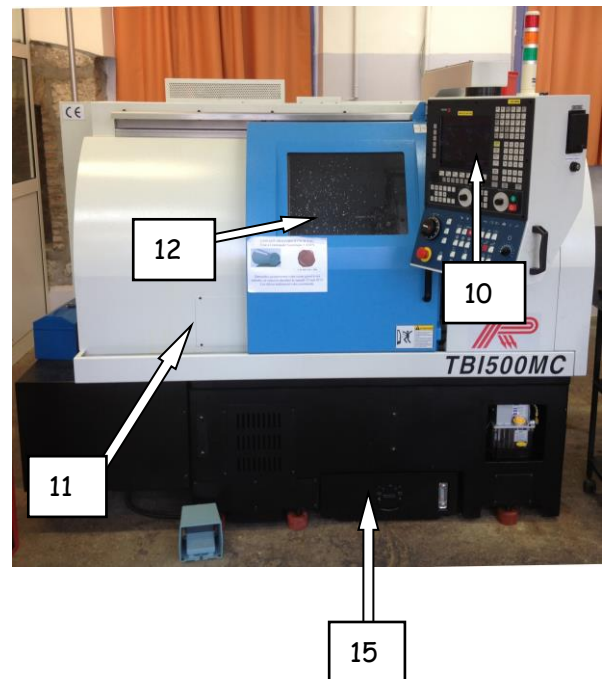
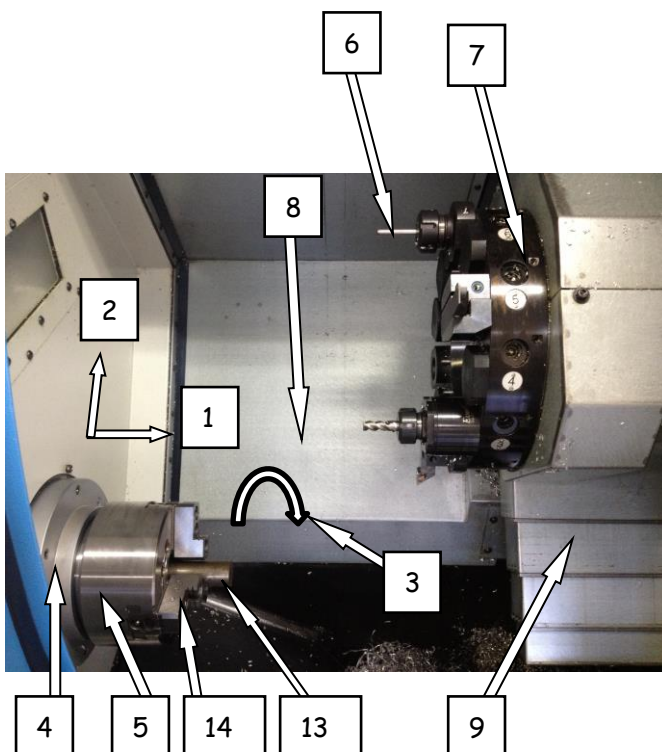
1) A propos de la machine ci-dessous, rayer les mentions inutiles :

- C'est une fraiseuse à commande numérique.
- C'est un tour à commande numérique.
- C'est une rectifieuse.

2) Retrouver les différents axes, pièces et ensembles constituant la machine-outil et indiquer les numéros correspondants :

Exemple : 5 Mandrin

- | | | | |
|--|---|---|---|
| <input type="checkbox"/> Axe X | <input type="checkbox"/> Axe Z | <input type="checkbox"/> Axe C | <input type="checkbox"/> Chariot longitudinal |
| <input type="checkbox"/> Outil | <input type="checkbox"/> Mors | <input type="checkbox"/> Carter de sécurité | <input type="checkbox"/> Chariot transversal |
| <input type="checkbox"/> Bâti | <input type="checkbox"/> Tourelle | <input type="checkbox"/> Broche | |
| <input type="checkbox"/> Directeur de commande numérique | | | |
| <input type="checkbox"/> Pièce | <input type="checkbox"/> Bac à lubrifiant | | |





LP Don Bosco

MACHINE N°4

1) A propos de la machine ci-dessous, rayer les mentions inutiles :

- C'est un tour conventionnel.
- C'est un tour à commande numérique.
- C'est une meuleuse.

2) Retrouver les différents axes, pièces et ensembles constituant la machine-outil et indiquer les numéros correspondants :

Exemple : 1 Broche

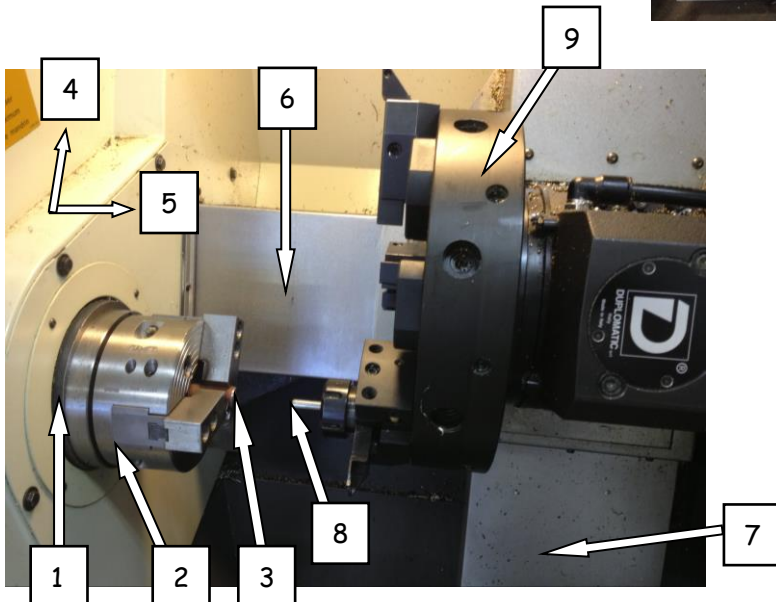
Axe X Axe Z Mandrin Chariot longitudinal

Outil Pièce Carter de sécurité Chariot transversal

Bâti Tourelle

Directeur de commande numérique

Bac à lubrifiant





LP Don Bosco

MACHINE N°5

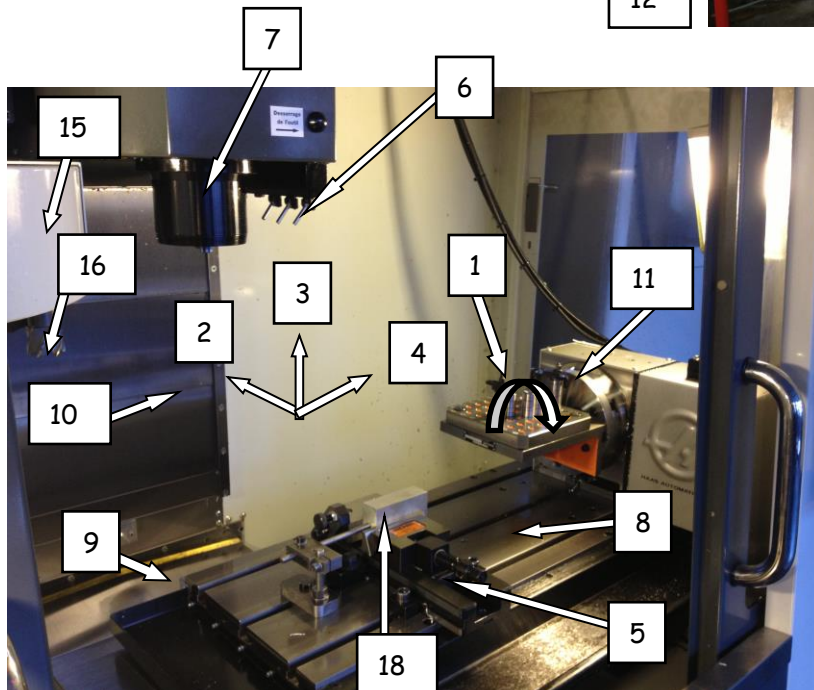
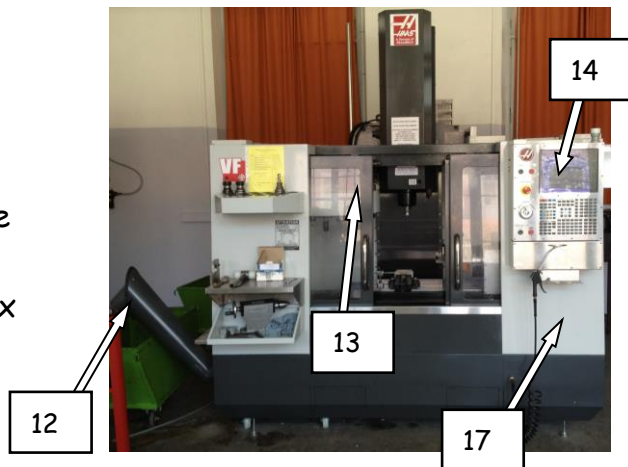
1) A propos de la machine ci-dessous, rayer les mentions inutiles :

- C'est une fraiseuse à commande numérique.
- C'est un centre d'usinage à commande numérique.
- C'est un tour à commande numérique.

2) Retrouver les différents axes, pièces et ensembles constituant la machine-outil et indiquer les numéros correspondants :

Exemple : 7 Broche

- | | | | |
|--|--|---|---|
| <input type="checkbox"/> Axe X | <input type="checkbox"/> Axe Y | <input type="checkbox"/> Axe Z | <input type="checkbox"/> Chariot longitudinal |
| <input type="checkbox"/> Axe A | <input type="checkbox"/> Pièce | <input type="checkbox"/> Carter de sécurité | <input type="checkbox"/> Chariot transversal |
| <input type="checkbox"/> Bâti | <input type="checkbox"/> Chariot vertical | | |
| <input type="checkbox"/> Etau | <input type="checkbox"/> Changeur d'outil | | |
| <input type="checkbox"/> Directeur de commande numérique | | | |
| <input type="checkbox"/> Outil | <input type="checkbox"/> Convoyeur à copeaux | | |
| <input type="checkbox"/> Mandrin | <input type="checkbox"/> Lubrifiant | | |





LP Don Bosco

Equipe de Bac Pro
Technicien d'Usinage

Page 6 sur 6

TD N°1
Architecture des MOCN

CI1 :
Les machines-outils à
commande numérique
(architecture, typologie,
cinématique)

MACHINE N°6

2) A propos de la machine ci-dessous, rayer les mentions inutiles :

- C'est un tour conventionnel.
- C'est un tour à commande numérique.
- C'est une fraiseuse.

2) Retrouver les différents axes, pièces et ensembles constituant la machine-outil et indiquer les numéros correspondants :

Exemple : 1 Broche

Axe X Axe Z Mandrin Chariot longitudinal

Outil Pièce Carter de sécurité Chariot transversal

Bâti Tourelle Mors

Directeur de commande numérique

Poupée mobile

Bac à lubrifiant

