

I - LES NIVEAUX DE MAINTENANCE

I.1- Fonction maintenance

Positionnement dans l'entreprise :

Dans les entreprises, la fonction maintenance occupe une place importante dans le processus général de production et a des responsabilités qui lui sont propres. Cette place est d'autant plus importante que l'automatisation est présente.

Par exemple, dans les entreprises de fabrication, d'exploitation ou de services, en coût, la maintenance représente de 10% à 30% du prix de revient d'un produit.

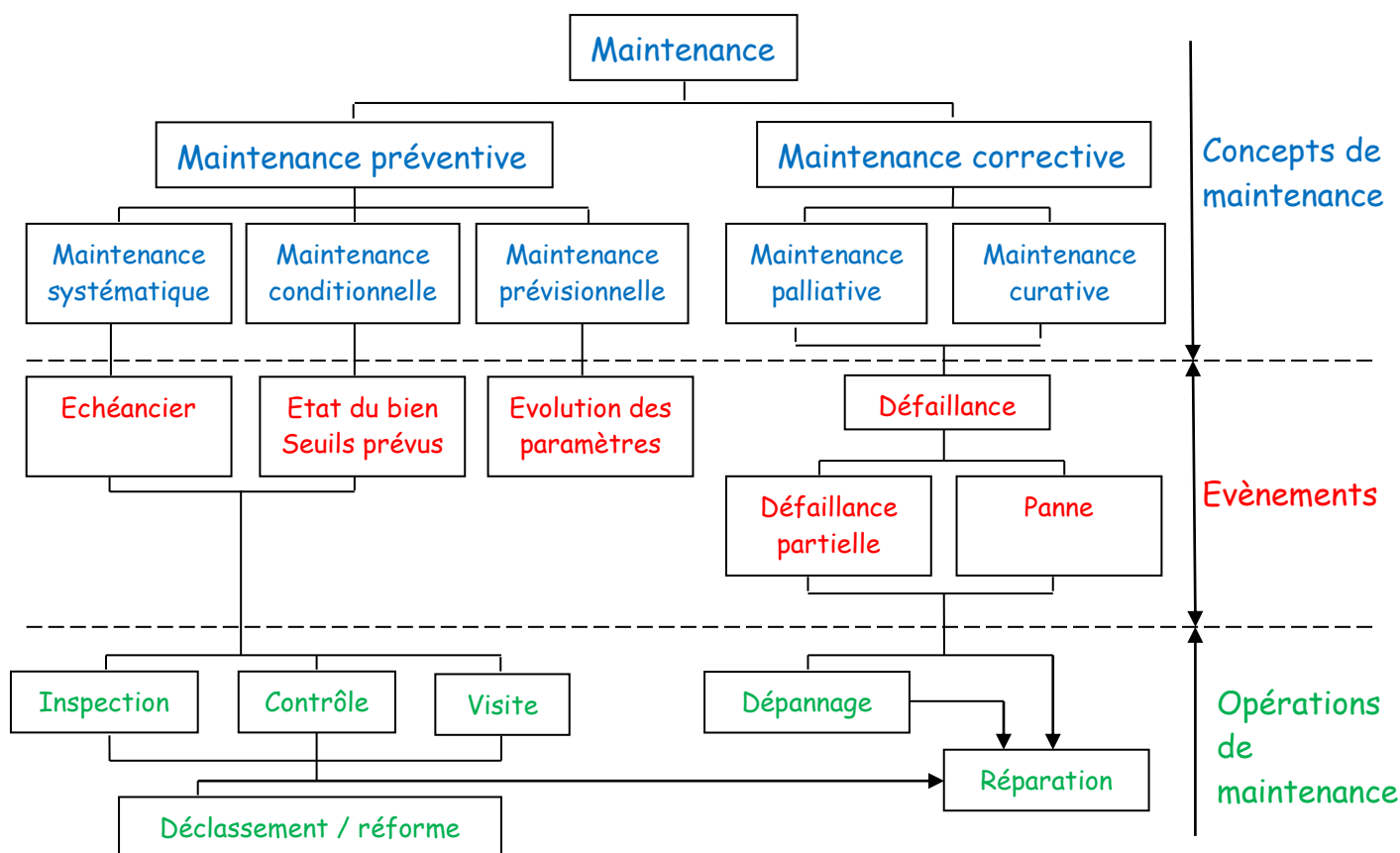
Facteurs intervenant dans le coût global de la maintenance :

- Coûts directement imputables à la maintenance (main-d'œuvre, co-traitance, fournitures et pièces de rechange).
- Coûts des arrêts de fabrication pour maintenance préventive.
- Coûts de possession du stock maintenance.

I.2- Les méthodes et les types de maintenance

Les méthodes de maintenance dépendent de l'utilisation du matériel et du type de matériel. Cependant, elles dérivent toutes des deux méthodes de base que sont la maintenance corrective et la maintenance préventive.

Les différents types de maintenance (NF X 60-010) :



I.3- Définitions normalisées (NF X 60-010)

Maintenance corrective : Maintenance réalisée après défaillance. Ensemble des activités réalisées après la défaillance d'un bien, pour lui permettre d'accomplir une fonction requise, au moins provisoirement.

Maintenance préventive : Maintenance effectuée selon des critères prédéterminés, dans l'intention de réduire la probabilité de défaillance. Maintenance ayant pour objet de réduire la probabilité de défaillance.

Les activités correspondantes sont déclenchées selon un échéancier établi à partir d'un nombre prédéterminé d'unités d'usage ou des critères prédéterminés significatifs de l'état de dégradation d'un bien ou du service.

Maintenance conditionnelle : Maintenance préventive liée à un type d'événement prédéterminé (autodiagnostic, information d'un capteur, mesure d'une usure, etc.) révélateur de l'état de dégradation du bien.

Maintenance curative : Activités de maintenance corrective ayant pour objet de rétablir un bien dans son état d'origine.

Maintenance palliative : Activités de maintenance corrective destinées à permettre à une machine d'accomplir provisoirement tout ou partie de sa fonction.

Remarque : appelée couramment "dépannage", la maintenance palliative est principalement constituée d'actions à caractère provisoire qui devront être suivies d'actions curatives.

Maintenance prévisionnelle : Maintenance préventive liée à l'analyse de l'évolution surveillée de paramètres significatifs de la dégradation de la machine, permettant de retarder et de planifier les interventions.

Maintenance systématique : maintenance préventive effectuée suivant un échéancier établi selon le temps ou le nombre d'unités d'usage.

I.4- Classification par niveaux de maintenance

Un niveau de maintenance se définit par rapport :

- A la nature de l'intervention,
- A la qualification de l'intervenant,
- Aux moyens mis en œuvre.