TD N°1

Calcul des temps d'usinage

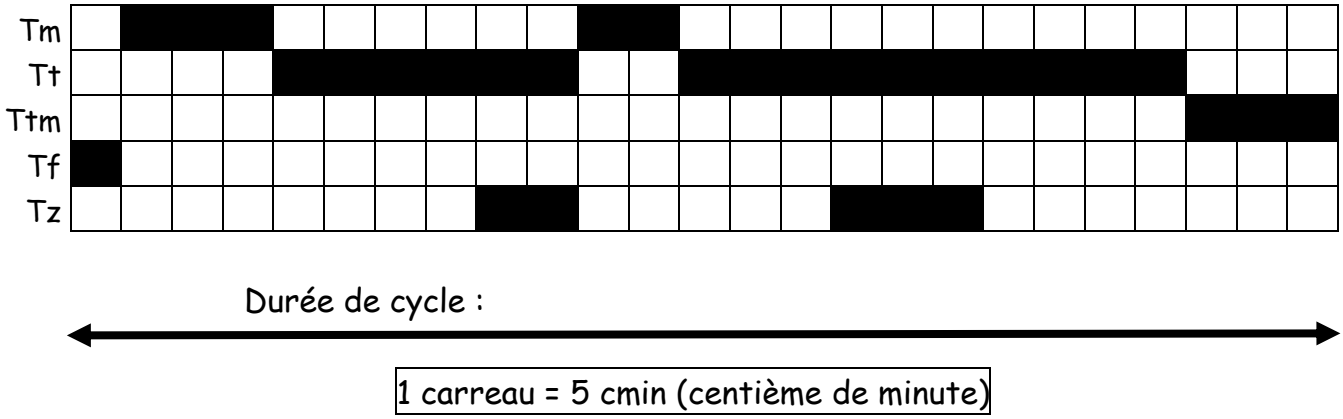
CI11 : La coupe des matériaux, l'identification des paramètres

TRAVAIL DEMANDÉ

Vous devez réaliser l'usinage de 200 pistons, sachant que le temps de préparation du poste de travail est de 1h20 et le temps de nettoyage ainsi que le démontage du montage d'usinage est de 40 min.

Le diagramme ci-dessous vous représente le temps de cycle pour une pièce.

On vous demande de déterminer par le calcul et la lecture du Gantt, le délai de mise à disposition DM pour cette fabrication.



1 carreau = 5 cmin (centième de minute)

Durée totale des cycles des 200 pièces :

_____

_____

Durée totale des cycles des 200 pièces = _____

Le délai de mise à disposition de fabrication :

_____

_____

_____

DM = _____