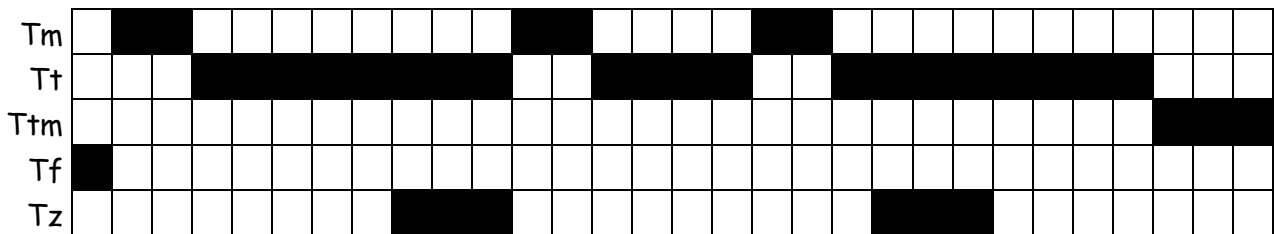


TRAVAIL DEMANDÉ

Vous devez réaliser l'usinage de 500 embouts, sachant que le temps de préparation du poste de travail est de 2h10 et le temps de nettoyage ainsi que le démontage du montage d'usinage est de 1h20 min.

Le diagramme ci-dessous vous représente le temps de cycle pour une pièce.

On vous demande de déterminer par le calcul et la lecture du Gantt, le délai de mise à disposition DM pour cette fabrication.



Durée de cycle :



1 carreau = 10 cmin (centième de minute)

Durée totale des cycles des 500 pièces :

Durée totale des cycles des 500 pièces = _____

Le délai de mise à disposition de fabrication :

DM = _____