



Travail demandé :

Choisir les cales permettant de réaliser un empilage correspondant à la cote MAXI et un empilage correspondant à la cote Mini. Pour cela compléter le tableau pour chaque cote. Les cotes Maxi et Mini sont à calculer.

Deux jeux de cales sont disponibles, dont la composition est donnée ci-dessous :

Jeu de cales comprenant les cales suivantes :

1,001 ; 1,002 ; 1,005 ; 1,00 ; 1,01 ; 1,02 ; 1,03 ; 1,04 ; 1,05 ; 1,06 ; 1,07 ; 1,08 ; 1,09 ; 1,1 ;
1,2 ; 1,3 ; 1,4 ; 1,5 ; 1,6 ; 1,7 ; 1,8 ; 1,9 ; 2 ; 3 ; 4 ; 5 ; 6 ; 7 ; 8 ; 9 ; 10 ; 11 ; 12 ; 13 ; 14 ; 15 ;
16 ; 17 ; 18 ; 19 ; 20 ; 30 ; 31 ; 32 ; 33 ; 34 ; 35 ; 40 ; 50 ; 51 ; 52 ; 53 ; 54 ; 55 ; 100 ; 110 ;
120 ; 121 ; 122 ; 123 ; 124 ; 125 ; 150

1) Cote de : $35 \begin{matrix} -0,009 \\ -0,025 \end{matrix}$

Cales utilisées	Cote MAXI :	Cote Mini :

①		①
②		②
②		②
③		③
④		④

Les cales utilisées pour le contrôle de la cote MAXI sont :

--	--	--	--	--	--

Les cales utilisées pour le contrôle de la cote Mini sont :

--	--	--	--	--	--



LP Don Bosco

Equipe de Bac Pro
Technicien d'Usinage

Page 2 sur 3

TD N°1

Gales étalons

CI13 :
La mesure et le contrôle
des spécifications
géométriques

2) Cote de : $8 \begin{matrix} -0,28 \\ -0,37 \end{matrix}$

Cales utilisées	Cote MAXI :	Cote Mini :

①		①
②		②
②		②
③		③
④		④

Les cales utilisées pour le contrôle de la cote MAXI sont :

--	--	--	--	--	--

Les cales utilisées pour le contrôle de la cote Mini sont :

--	--	--	--	--	--

3) Cote de : $55 \begin{matrix} +0,095 \\ -0,035 \end{matrix}$

Cales utilisées	Cote MAXI :	Cote Mini :

①		①
②		②
②		②
③		③
④		④

Les cales utilisées pour le contrôle de la cote MAXI sont :

--	--	--	--	--	--

Les cales utilisées pour le contrôle de la cote Mini sont :

--	--	--	--	--	--



4) Cote de : **22** $+0.035$
 $+0.022$

Cales utilisées	Cote MAXI :	Cote Mini :

①		①
②		②
②		②
③		③
④		④

Les cales utilisées pour le contrôle de la cote MAXI sont :

--	--	--	--	--	--

Les cales utilisées pour le contrôle de la cote Mini sont :

--	--	--	--	--	--

5) Cote de : **128** $+0.115$
 -0.015

Cales utilisées	Cote MAXI :	Cote Mini :

①		①
②		②
②		②
③		③
④		④

Les cales utilisées pour le contrôle de la cote MAXI sont :

--	--	--	--	--	--

Les cales utilisées pour le contrôle de la cote Mini sont :

--	--	--	--	--	--