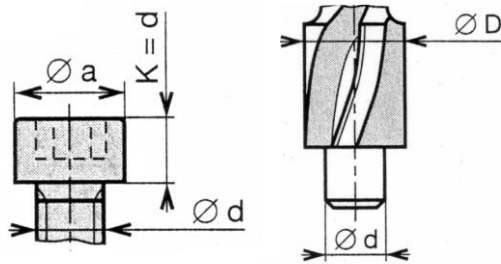


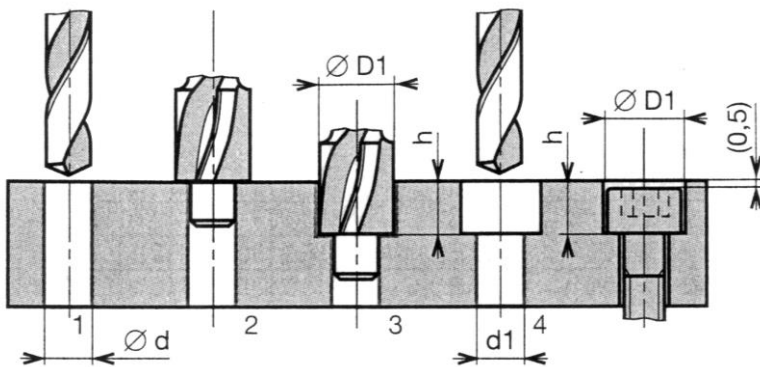
I - LE LAMAGE

Cette opération permet de noyer la tête de vis CHC dans la matière.



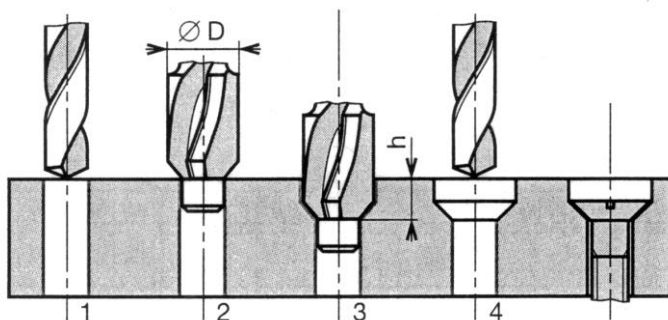
Méthode :

- 1) Percer au diamètre du pilote $\text{Ø}d$.
- 2) Faire tangenter la fraise à lamer.
- 3) Lamer de la profondeur h .
- 4) Percer au diamètre $d1$ ($\text{Ø}d1 \approx \text{Ø}d + 0,5$)



II - LE FRAISURAGE

Cette opération permet de noyer la tête de vis fraisées CHF dans la matière.
La méthode est similaire à celle du lamage.



Méthode :

- 1) Percer au diamètre du pilote $\text{Ø}d$.
- 2) Faire tangenter la fraise à chanfreiner.
- 3) Chanfreiner de la profondeur h .
- 4) Percer au diamètre $d1$ ($\text{Ø}d1 \approx \text{Ø}d + 0,5$)
(voir lamage pour les différents diamètres)