

I - LES MOUVEMENTS GENERATEURS

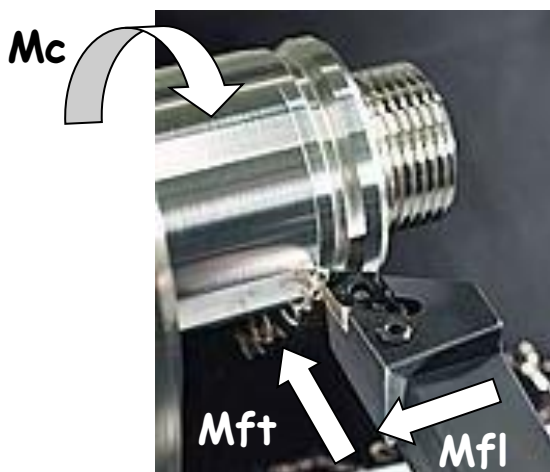
Le couple outil / pièce à pour but de générer des surfaces **par enlèvement de matière**. Dans le cas d'une génération simple, ce couple reçoit deux mouvements générateurs :

- Le mouvement **de coupe** (M_c) animé d'une vitesse de coupe (V_c).
- Le mouvement **d'avance** (M_f) animé d'une vitesse d'avance (V_f).

Selon les procédés d'usinage chacun de ces mouvements peut :

- Etre donné **à l'outil** ou **à la pièce**.
- Avoir des trajectoires de déplacement **circulaire** ou **rectiligne**.
- Disposer d'une ou plusieurs possibilités **de déplacement** en direction et sens.

I.1- Tournage



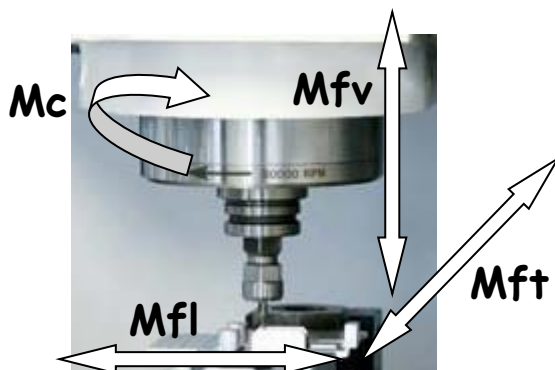
Mouvement de coupe :

- M_c : **circulaire** donnée à la pièce.

Mouvements d'avance :

- M_{fl} : **longitudinal** rectiligne.
- M_{ft} : **transversal** rectiligne.

I.2- Fraisage



Mouvement de coupe :

- M_c : **circulaire** donnée à l'outil.

Mouvements d'avance :

- M_{fl} : **longitudinal** rectiligne.
- M_{ft} : **transversal** rectiligne.
- M_{fv} : **vertical** rectiligne.