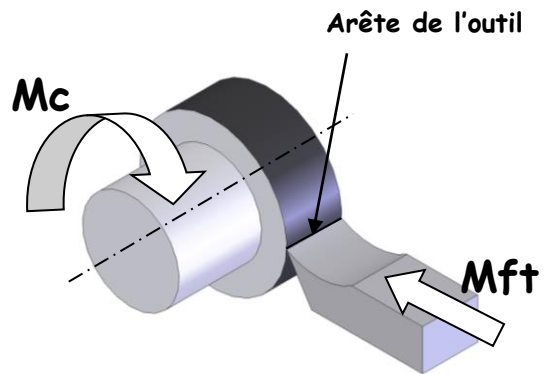


I- LES DIFFERENTS MODES DE GENERATION

Les modes de génération sont définis selon la matérialisation des lignes formatrices.

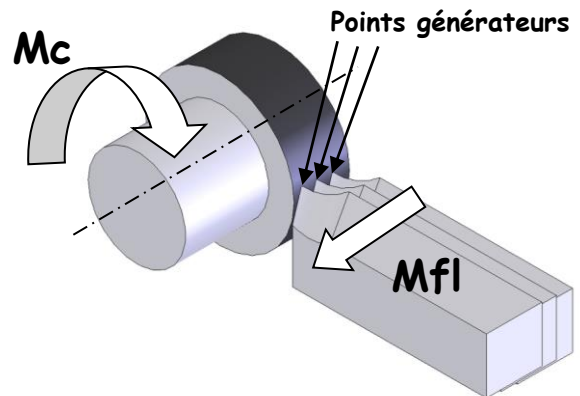
I.1- Génération (ou travail) de forme

La forme réalisée **correspond à la forme de l'arête de coupe de l'outil.**



I.2- Génération (ou travail) d'enveloppe

La forme réalisée **correspond à des positions successives de point générateur de l'outil.**



I.3- Analyse comparative

Éléments d'analyse	Génération de forme	Génération d'enveloppe
Précision de la forme obtenue sur la surface générée.	Plus ou moins précise. Elle dépend de la rectitude de l'arête et parfois de sa position.	Précise. Elle dépend de la qualité géométrique de la machine.
Dimension de la surface générée.	Limitée car risque de vibrations.	Sans limite, sous réserve d'un montage adapté.
Temps de coupe (Tc).	Rapide.	Plus important. Il dépend de la valeur de l'avance f.
Types de surfaces générées.	Chanfrein, gorge, dégagement, petite surface peu précise.	Toutes les autres surfaces élémentaires ou associées.