



Travail demandé :

Remarque : arrondir les valeurs à l'unité

Exercice N°1 :

L'opération effectuée est un chariotage en finition dans une pièce en aluminium EN AW-2017 de diamètre 30 mm avec un outil carbure sur un tour CN. Pour cette opération, déterminer les conditions de coupe. $f_n = 0.05$ mm/tr.

$V_c =$

$n =$

$V_f =$

Exercice N°2 :

L'opération effectuée est un perçage dans une pièce en aluminium EN AW-2017 avec un foret de diamètre 8 mm en ARS sur une perceuse. Pour cette opération, déterminer les conditions de coupe. $f_z = 0.08$ mm/tr/dent

$V_c =$

$n =$

$V_f =$

Exercice N°3 :

L'opération effectuée est un chariotage en ébauche dans une pièce en acier faiblement allié de diamètre 20 mm avec un outil carbure sur un tour CN. Pour cette opération, déterminer les conditions de coupe sachant que l'on prend l'avance maxi.

$V_c =$

$f_n =$

$n =$

$V_f =$



Exercice N°4 :

L'opération effectuée est un surfacage dans une pièce en acier fortement allié avec une fraise carbure de diamètre 80 mm comportant 5 dents sur une fraiseuse CN. Pour cette opération, déterminer les conditions de coupe sachant que l'on prend l'avance mini.

$V_c =$

$f_z =$

$n =$

$V_f =$

Exercice N°5 :

L'opération effectuée est un taraudage M6 dans une pièce en fonte sphénoïdale. Pour cette opération, déterminer les conditions de coupe.

$V_c =$

$f_n =$

$n =$

$V_f =$

Exercice N°6 :

L'opération effectuée est un dressage dans une pièce en aluminium EN AW 2030 de diamètre 50 mm avec un outil carbure sur un tour CN. Pour cette opération, déterminer les conditions de coupe sachant que l'on prend l'avance mini.

$V_c =$

$f_n =$

$n =$

$V_f =$