



**Objectif : reconnaître une nomenclature des phases.**

### I - LA NOMENCLATURE DES PHASES

#### Informations relatives aux phases :

- Les différentes phases dans l'ordre chronologique.
- Le numéro des différentes phases.
- Le mode d'usinage : désignation (tournage, fraisage, etc...).
- Le numéro du programme de la phase.
- Le type de machine utilisée pour chaque phase d'usinage.
- Les observations (ex : dimensions du brut à obtenir) et le dessin de la pièce dans l'état où elle se trouve à la fin de la phase pour une meilleure lisibilité.

#### Informations relatives à la pièce :

- Le nom de l'ensemble auquel appartient la pièce.
- Le nom de la pièce.
- Le nombre de pièces fabriquées.
- La matière.
- L'état du brut.

**Phase :** Ensemble d'opérations (éventuellement groupées en sous-phases) réalisées sur un même poste de travail.

**Sous-phase :** Ensemble d'opérations réalisées sur un même poste de travail sans démontage de la pièce.


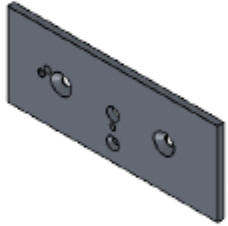
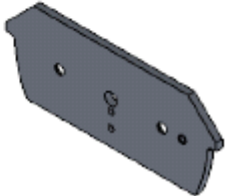
**Opération :** Réalisation d'une ou de plusieurs surfaces élémentaires sans démontage de la pièce et en mettant en œuvre qu'un seul moyen dont est doté le poste de travail (ex : une fraise 2 tailles, un foret...).

#### Je note que :

- Un changement de machine correspond à un changement de phase.
- Un changement de position de pièce par rapport au port-pièce correspond à un changement de sous-phase.
- Un changement d'outil correspond à un changement d'opération.



Exemple de nomenclature :

NOMENCLATURE DES PHASES		Ensemble	BADGEUSE D25		<table border="1"> <tr><td>1</td></tr> <tr><td>1</td></tr> </table>	1	1
1							
1							
		Pièce	PLAQUE PIVOTANTE				
		Matière	EN-AW 2017				
Nom FARINEAU		DT 02	Série 10				
Phase	DESIGNATION	MACHINE		OBSERVATIONS			
010	DECOUPE	Scie à ruban		Débit : 6 x 80 x 194			
020	FRAISAGE O1215	HAAS mode 3 axes					
030	FRAISAGE O1216	HAAS mode 3 axes					
040	CONTROLE						
<p>Produit d'éducation SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.</p>							