



LP Don Bosco

Equipe de Bac Pro  
Technicien d'Usinage

Page 1 sur 1

# TD N°5

## Détailler des cotes ISO

CI 4 :  
Mesures et contrôles  
des spécifications  
dimensionnelles

### Travail demandé :

Indiquer dans le tableau ci-dessous, les éléments de tolérancement des différentes cotes.

	$\phi$ 20 F8	14 H14	10 P6	$\phi$ 18 f7	55 g6
Cote nominale					
Ecart supérieur					
Ecart Inférieur					
Cote Maxi.					
Cote mini.					
Intervalle de Tolérance (IT)					
Cote Moyenne					

	30 m7	40 D10	50 P8	6 h8	$\phi$ 12 h12
Cote nominale					
Ecart supérieur					
Ecart Inférieur					
Cote Maxi.					
Cote mini.					
Intervalle de Tolérance (IT)					
Cote Moyenne					