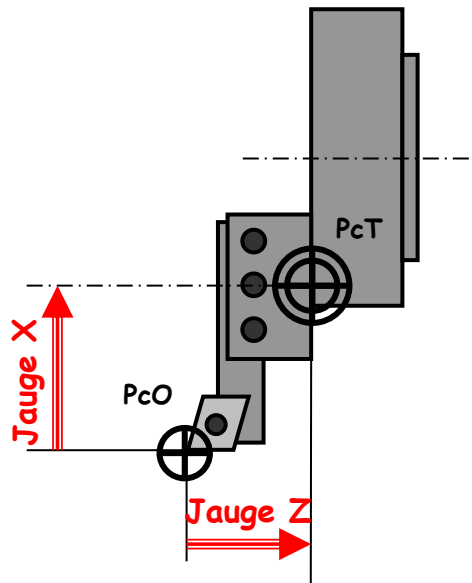


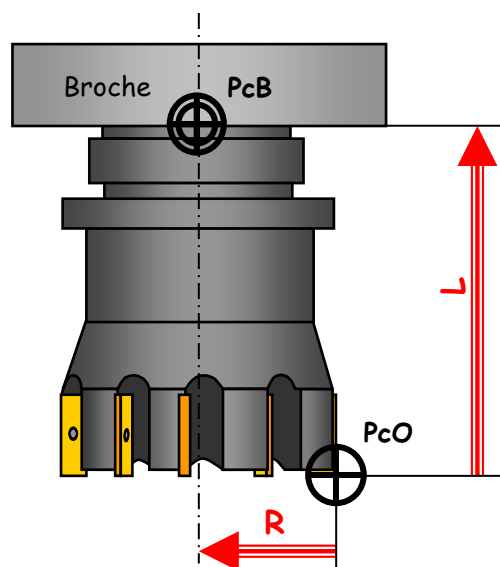
### I - LES JAUGES OUTILS

Les jauges outils correspondent à la distance suivant chaque axe entre le point piloté de l'outil appelé point courant outil PcO et le point courant tourelle ou broche PcT ou PcB.

#### Cas du tournage

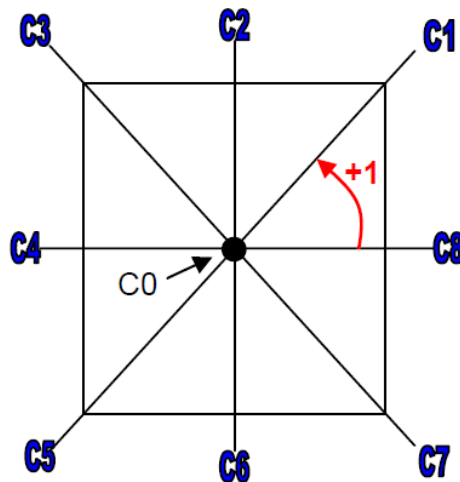


#### Cas du fraisage



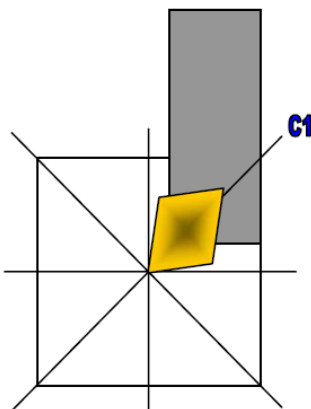
### II - LES CADRANS

Le cadran permet d'indiquer la position de l'outil par rapport aux usinages à réaliser. Il se représente comme indiqué ci-dessous. Les numéros C0 à C8 sont repérés dans le sens trigonométrique.



#### Exemples :

Pour un outil d'extérieur sur les tours de l'atelier qui ont des tourelles arrières (mandrin à gauche et tourelle porte outil en haut à droite) on aura comme cadran C1.



Pour un outil d'intérieur, la jauge en X est négative. Le cadran est C7.

