

I- PROGRAMMATION ABSOLUE (ORIGINE MESURE) G52 EN NUM

Les déplacements programmés avec la fonction sont repérés par rapport à l'origine mesure (OM).

Tous les axes sont programmables par rapport à l'origine mesure.

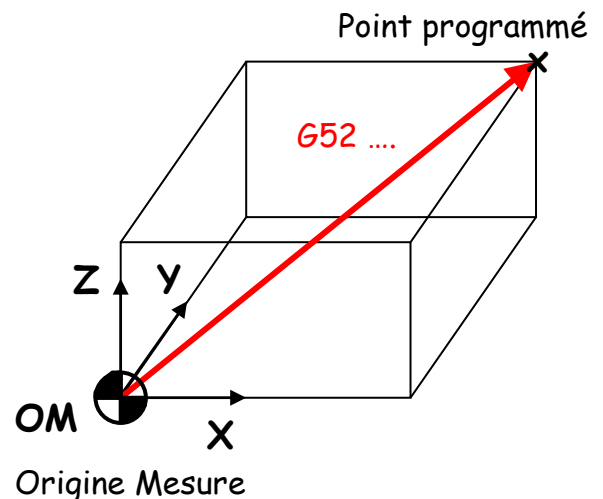
Propriété de la fonction :

La fonction G52 est non modale.

Syntaxe

N.. [G40] [G90] [G00/G01] **G52** X.. Y.. Z.. [F..]

- G40 Annulation de correction de rayon.
G90 Programmation absolue.
G00/G01 Interpolations linéaires à vitesse rapide ou programmée.
G52 Programmation absolue des déplacements par rapport à l'origine mesure.
X.. Y.. Z.. Point à atteindre par rapport à l'origine mesure.
F.. Vitesse d'avance



Révocation :

La fonction G52 est révoquée en fin de bloc.