

I- DECALAGE D'ORIGINE PROGRAMME G59 EN NUM

La fonction affectée d'un ou plusieurs arguments, axes et valeurs entraîne la translation de l'origine programme (OP).

Chaque axe du système peut être affecté d'un décalage d'origine.

Aucun déplacement n'est produit par la fonction et ses arguments.

Propriétés de la fonction :

La fonction G59 est non modale, les arguments axes liés à la fonction sont modaux.

Syntaxe

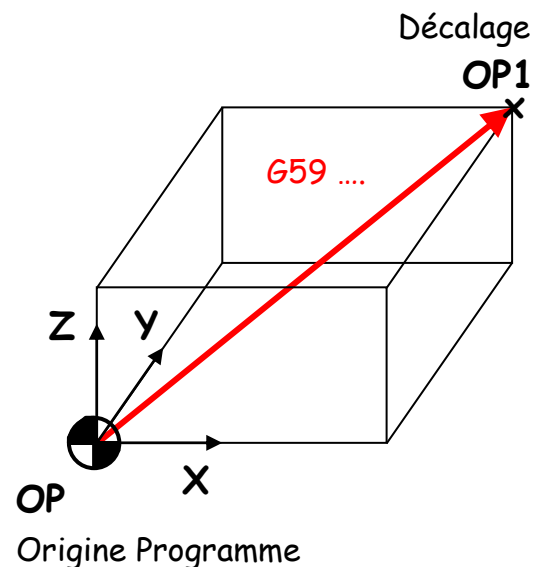
N.. G59 X.. Y.. Z.. I.. J.. K.. ED..

G59 Décalage d'origine programmé.

X.. Y.. Z.. Les axes programmés sont les arguments liés à la fonction, ils doivent suivre immédiatement la fonction, au moins l'un d'entre eux doit être programmé.

I.. J.. K.. : Arguments définissant le centre de la rotation d'un décalage angulaire programmé avec «ED» dans le plan par rapport à l'origine programme initiale. La translation éventuelle de l'origine programme s'effectue après la rotation.

ED.. : Décalage angulaire.



Révocation :

Un décalage programmé G59... est annulé par :

- la programmation de G59 suivie des arguments axes affectés de valeurs nulles en absolu (G90),
- la fonction de fin de programme (M02),
- une remise à l'état initial (RAZ).