



LP Don Bosco

Equipe de Bac Pro  
Technicien d'Usinage

Page 1 sur 2

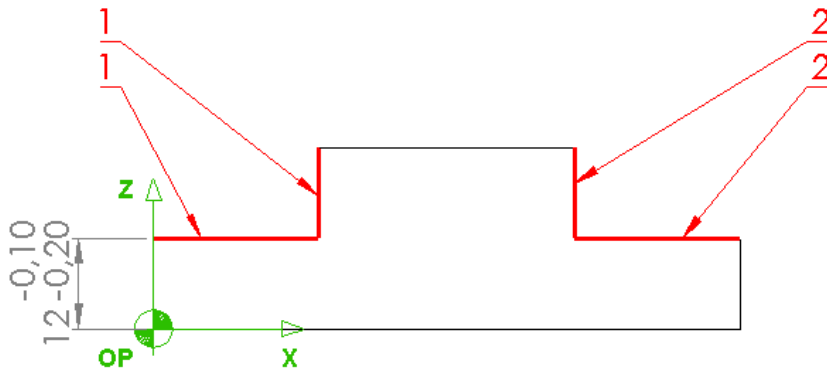
# TD N°1

## Les correcteurs dynamiques

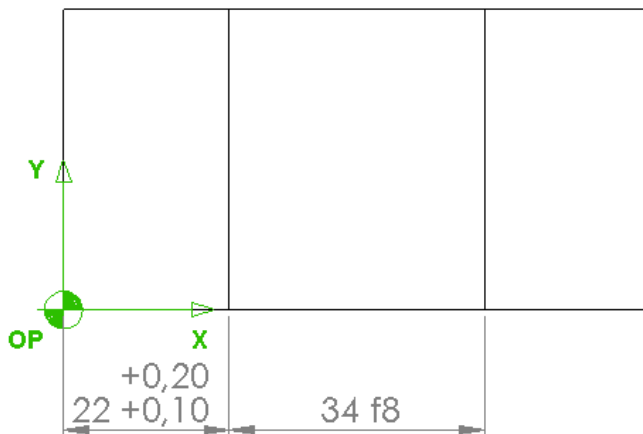
CI14 :  
Les pré réglages et  
les corrections  
dynamiques

### Exercice N°1 Fraisage

Soit les 2 épaulements à réaliser dont le dessin est donné ci-dessous :



Ebauche de 1 et 2	T1 D1
Finition de 1	T1 D11
Finition de 2	T1 D21



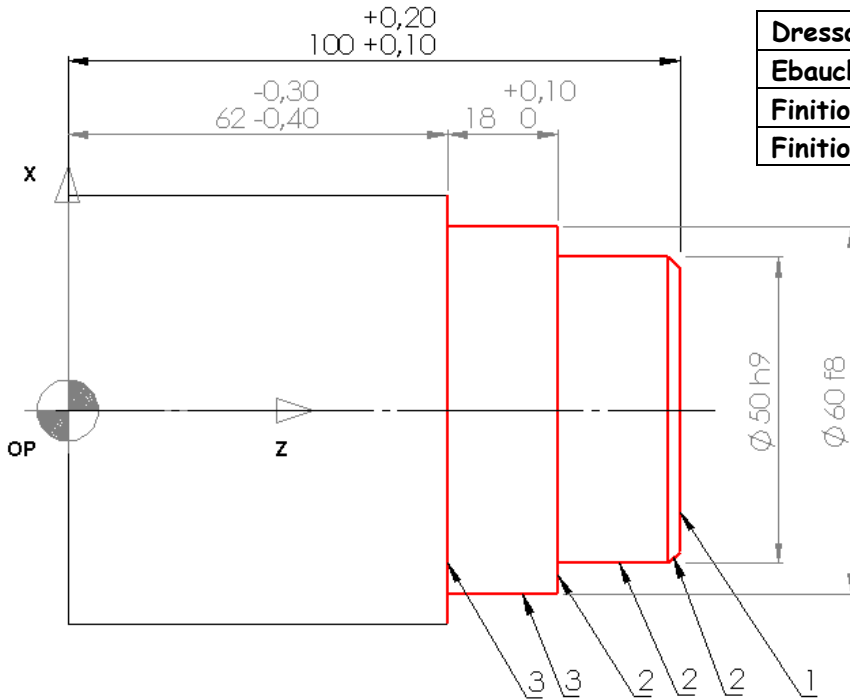
Définir les corrections dynamiques à apporter :

Mettre une croix lorsque la cote est reliée directement à l'OP. En déduire les correcteurs induits

	COTES MOYENNES A OBTENIR	COTES PIECE DE REGLAGE	CORRECTIONS DYNAMIQUES A APPORTER		COTES PIECE DE SERIE
			D		
	-0.1 12 -0.2 _____	11.976	D	L(K) R(I)	
	+0.2 22 +0.1 _____	21.912	D	L(K) R(I)	
	34 f8 _____	33.726	D	L(K) R(I)	

**Exercice N°2 Tournage**

Soit le profil à réaliser dont le dessin est donné ci-dessous :



Mettre une croix lorsque la cote est reliée directement à l'OP. En déduire les correcteurs induits

	COTES MOYENNES A OBTENIR	COTES PIECE DE REGLAGE	Corrections dynamiques		COTES PIECE DE SERIE
			N° corr	X (I) Z(K)	
	$100^{+0,2}_{+0,1}$ _____	100.204	D ___		
	$\phi 60 f8$ _____	60.055	D ___		
	$62^{-0,3}_{-0,4}$ _____	61.52	D ___		
	$\phi 50 h9$ _____	49.912	D ___		
	$18^{+0,1}_0$ _____	18.195	D ___		