

TP N°1

Plaque support du moteur Stirling

BAC PRO TU

Durée : 2h00

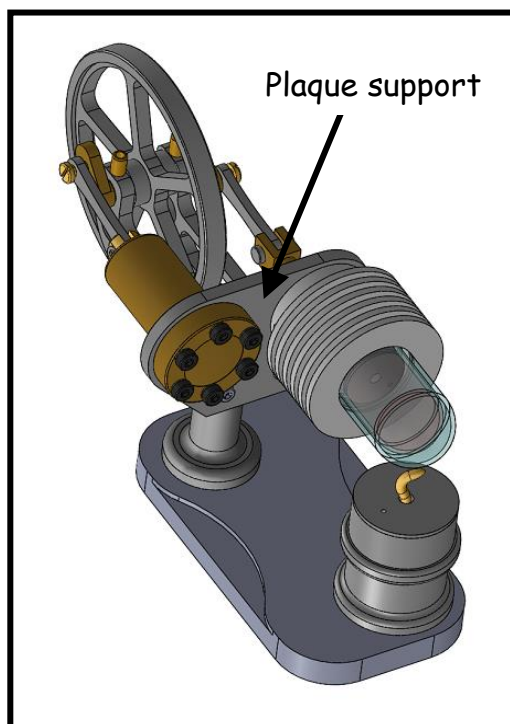
Actions professionnelles :	Compétences	Niveau	☹	☺
Mettre en œuvre des moyens métrologiques conventionnels	C3.3	2		
Conclure sur la validité des résultats des mesures au regard des spécifications contrôlées (décider de la conformité du produit)	C3.3	2		

Situation de formation :

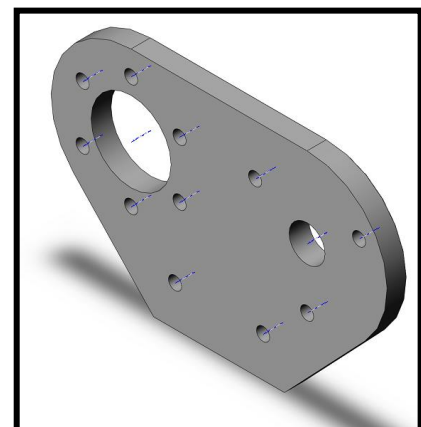
Problématique : On désire contrôler les pièces en vue du montage du système.

Le produit :

Moteur Stirling



Plaque support





Dossier Technique :

DT 01 : Dessin de définition de la plaque support du moteur Stirling

Données matérielles :

- 4 pièces P1, P2, P3 et P4.
- Les instruments de contrôles et de mesures conventionnels.

Activités conduites par l'élève :

Sur papier : Compléter la fiche de contrôle DR 01 page 3/3 :



LP Don Bosco

Equipe de Bac Pro
Technicien d'Usinage

Page 3 sur 3

Fiche d'activité Métrologie

Nom :

Prénom :

Classe :TU

Date : / / 20.....

FICHE DE CONTROLE

DR 01

Etabli par : Nom :	Prénom :	Classe :
Ensemble :	Pièce :	
Matière :	Brut :	Nbre :

Cote	IT	Cote Maxi	Cote mini	Instrument de contrôle
φ20				
φ9				
φ3.3				
M4				
44				
35				
46.5				
22				
5				

PIECES			
P1	P2	P3	P4

Si la pièce est bonne, cocher la case :