LP Don Bosco	Equipe de Bac Pro Technicien d'Usinage Page 1 sur 1	**Fiche de préparation DR 02** **Tour SOMAB Transmab 250 NUM 1060**	Nom : ..... Prénom : ..... Classe : .....TU Date : ..... / ..... / 20.....

Ensemble :	Pièce :		Matière : .....
Brut :	Nbre :	Phase :	Programme CN : .....
MACHINE :			

Valeurs des prises d'origine OM/Opp et des décalages Opp/OP

	PREF / DEC1	X	Z
Prise d'origine OM/Opp			
Décalages Opp/OP			

Valeurs des jauges outils

Désignation de l'outil	Outil		Jauge en X	Jauge en Z	Rayon de la partie coupante	Orientation outil
	T	D	X	Z	R	C