

## TP N°2

# Socle du bloc note phase 30 sur Haas VF2

BAC PRO TU

Durée : 2h00

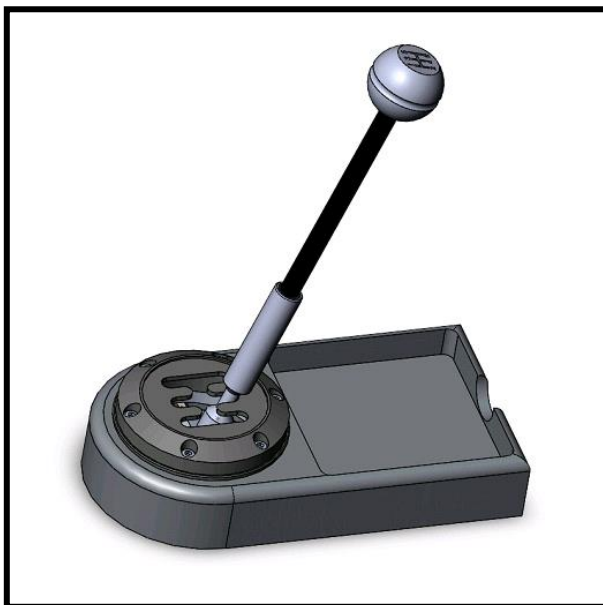
Actions professionnelles :	Compétences	Niveau	☹	☺
Identifier les référentiels géométriques de positionnement du produit	C2.1	1		
Choisir et situer le ou les référentiels de programmation liés à la pièce.	C2.1	2		
Déterminer les jauges	C3.1	2		

**Situation de formation :**

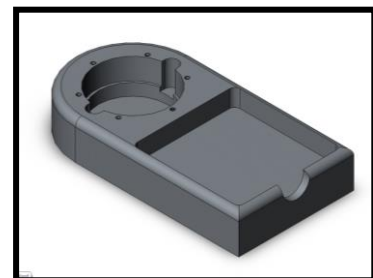
**Problématique :** On désire fabriquer des blocs note.

**Le produit :**

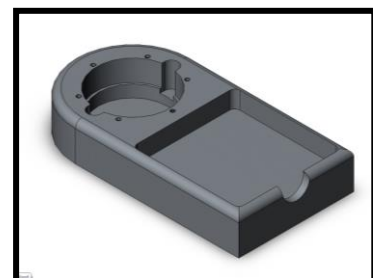
Bloc note



Socle



Socle ph 30





LP Don Bosco

Equipe de Bac Pro  
Technicien d'Usinage

Page 2 sur 2

# Fiche d'activité

## Mise en Position Isostatique

Nom : .....

Prénom : .....

Classe : ..... TU

Date : ..... / ..... / 20.....

### Dossier Technique :

DT 01 : Dessin de définition du fût du canon

DT 02 : Nomenclature des phases

DT 04 : Contrat de phase 30 partiel

### Dossier Ressources :

Dans le dossier machine sur poste :

Manuel d'utilisation machine

Tolérances générales ISO 2768

Tolérances fondamentales

### Données matérielles :

- 1 CU 4 axes Haas VF2 et les outillages associés.
- Les outils de coupe et porte outils prévus.
- 1 banc de préréglage.
- Une pièce usinée en phase 20.
- Les instruments de contrôles et de mesures conventionnels.

### Activités conduites par l'élève :

#### Sur le CU Haas :

- Allumer la machine.
- Initialiser la machine.
- Réaliser le programme de préchauffe O2020.
- Charger le programme O901.
- Installer la pièce, à fleur des mors !
- Monter les outils si nécessaire.
- Déterminer les jauges outils des outils non montés.
- Faire la simulation graphique.
- **Appeler le professeur.**
- Effectuer l'usinage **en présence du professeur pour la première pièce.**
- Contrôler la pièce.
- Valider par le professeur.

### Travail demandé :

Compléter la mise en position isostatique du contrat de phase 30.