

NOMENCLATURE DES PHASES

Ensemble PORTE CLES VOITURE

Pièce ROUE D11

Matière ALUMINIUM



1

1

Nom

Date

Série

DT 02

Phase	DESIGNATION	MACHINE	OBSERVATIONS
010	TOURNAGE % 63	SOMAB 250	
020	CONTROLE		
<p>Edition d'éducation de SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.</p>			

CONTRAT DE PHASE

Phase 10

Ensemble **PORTE CLES VOITURE**

Pièce **ROUE D11**

Matière **ALUMINIUM**



1

1

TOURNAGE
SOMAB 250

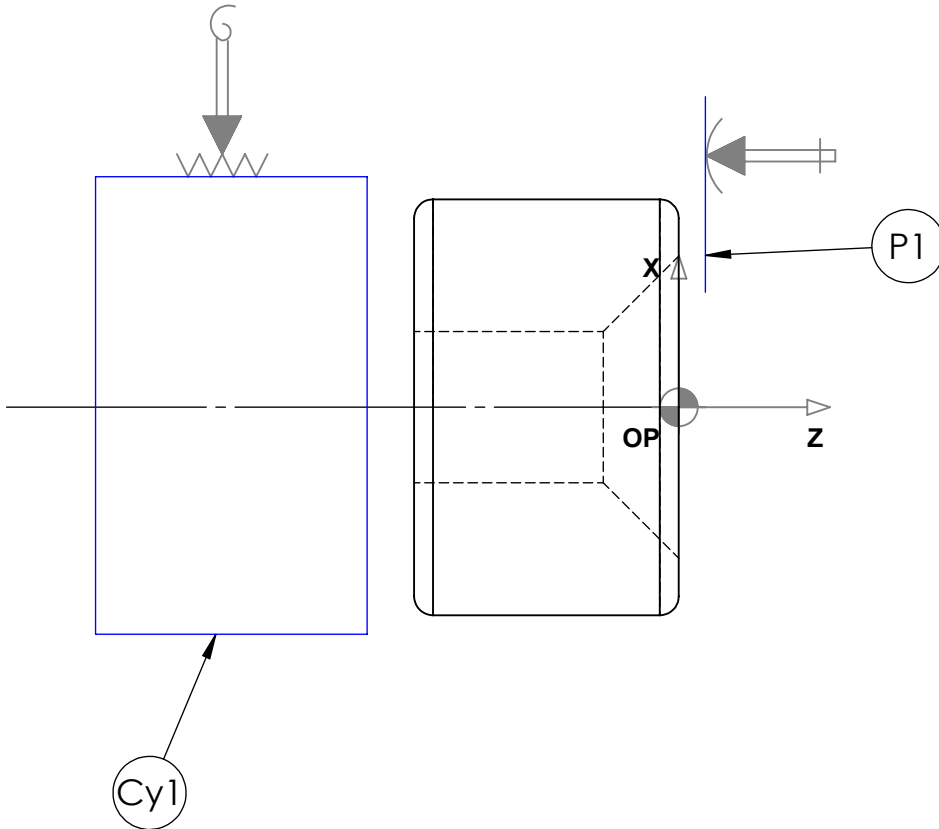
Série **DT 04**

Programme **% 63**

Nom

Fichier

Date



MIP : - centrage long sur Cy1
- butée escamotable sur P1

Porte-Pièce : mandrin 3 mors durs

OPERATIONS	OUTILS	Vc	n	f / fz	Vf	T	D
		m/min	tr/min	mm/tr mm/dent	mm/min		
a) Ebaucher Profil Extérieur	Outil à contourner d'extérieur T MAX U-SDJC_ 2020K11		2000	00.2	400	1	1
b) Finir Profil Extérieur	Outil à contourner d'extérieur T MAX U-SVJB_ 2020K16		2000	00.05	100	2	2
c) Pointer Profil Intérieur	Foret centreur en carbure 90° d = 8 TITEX A 1174*8	38	1500	00.08	120	3	3
d) Percer-débourrage Profil Intérieur	Foret long HSS DIN 340 118° d = 4 TITEX A 1513*4	19	1500	00.04	60	7	7
e) Tronçonner+Chanfreiner Profil Extérieur	Lame pour tronçonnage T MAX Q Cut-151.2-21-20		2000	00.02	40	6	6

Edition d'éducation de SOLIDWORKS – A titre éducatif uniquement.